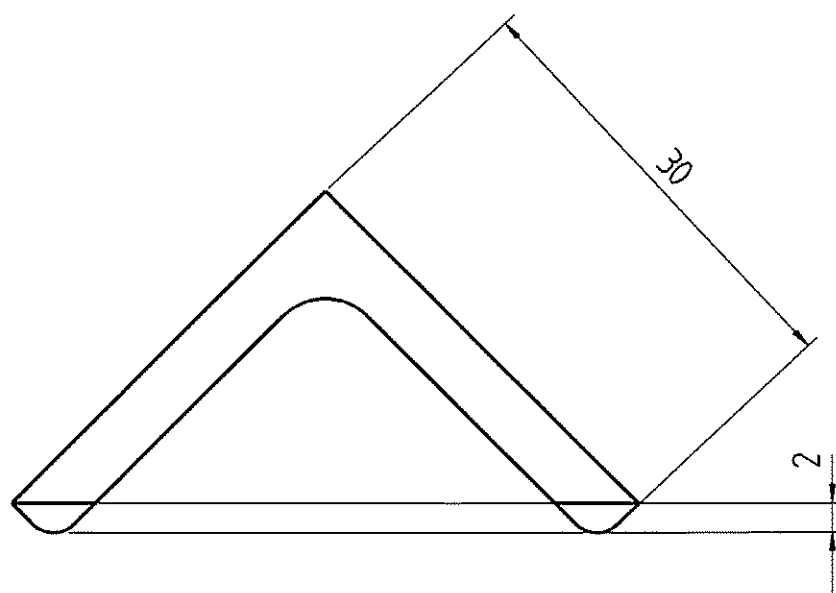
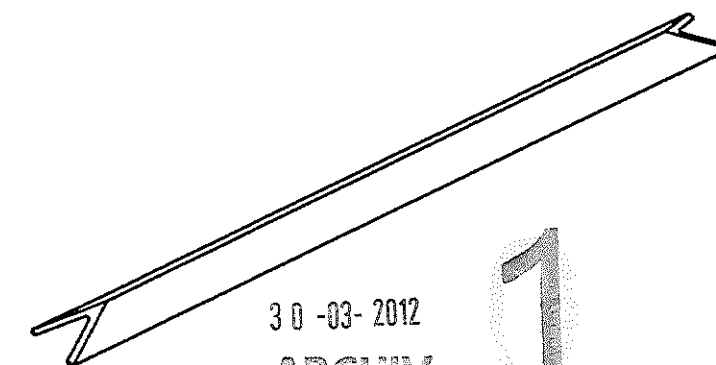


X 2:1



PŘEKLAD

dn: 12.03.2012  
 PROVEDEN  
 D



30-03-2012  
 ARCHIV

NE 12/00272

Projektions- methode		01	2x Schräge 155° hinzu. UG Zeichnung erstellt.	T33663		
Allgemeintoleranz (AT) in mm Maßbereich		Index	Änderungsbeschreibung	Änd.-Nr.	Passmaß	Abmaß
≤ 30 > 30 ≤ 120 > 120 ≤ 400 > 400 ≤ 1000		Prüfmaß	Werkstoff: USt 37-2			Gewicht: in kg
AT grob		Hilfsmaß	Rohteil-Nr.:			1.1
L 1 2 2 3 4		Bearb. 26.4.2011 M.Blank	Benennung:			SERIE
≤ 1 2 4 6		Geprüft 21.12.2011 R.Fischer	Winkel			Maßstab
Länge (L) und Winkel (L, Z) = ± AT		Genehm. 9.1.2012 C.Schmitt	Hydraulikbehälter			Blatt: 1
Form und Lage ISO 1101		F.gepr. 20.1.2012 A.Georges				von: 1
○ Rundheit = 1/20-Tol.						
— □ Geradheit/Ebenheit = AT						
⊙ // Koaxialität/Lauf = AT						
≡ Symmetrie = AT						
// Parallelität = AT						
⊕ Position = AT						
Sprachen: de		Vertrauliche Unterlage Schutzvermerk ISO 16016 beachten	Ers.f.	Urspr.		
			0009196016	0009196016d001		

freigegeben

A3